PHILIPS

AQ 5040 Radio Cassette Recorder

STRÖMFÖRSÖRJNING

Batterier

• Öppna batteriluckan (fig. 2) och lägg i sex batterier typ R20, UM1 eller D, enligt anvisning.
• Avlägsna batterierna om de är förbrukade eller inte skall användas på länge.
Batterimatningen frånkopplas när apparaten ansluts till elnätet. Drag ut nätsladden ur kontakten MAINS vid växling till batterimatning.

Nätdrift

• Kontrollera före anslutning att den spänning som finns angiven på typskylten (på apparatens undersida) överensstämmer med den aktuella nätspänningen.
Om apparaten är försedd med en nätspänningsomkopplare VOLTAGE (fig. 3) skall den ställas in för den aktuella nätspänningen.
• Anslut nätsladden mellan nätkontakten MAINS (fig. 3) och vägguttaget.
Observera: Strömbrytaren är sekundärt inkopplad och bryter ej strömmen från nätet. Den inbyggda nätdelen är därför ansluten till elnätet så länge stickproppen sitter i vägguttaget.

RADIOMOTTAGNING

• Ställ TAPE/RADIO-väljaren i läge RADIO.
• Justera ljudet med kontrollerna VOLUME och TONE.
Stereohörlurar med 3,5 mm plugg kan anslutas till uttaget ∩.
Högtalarna frånkopplas automatiskt.
• Välj våglängdsband med BAND-väljaren.
• Avstäm till önskad station med TUNING-ratten.
(KV/SW och LV/LW inte på alla modeller).
– Vid FM kan man dra ut teleskopantennen helt eller delvis och ställa den så att den lutar cirka 45°. Den kan också svängas för bästa möjliga mottagning.
– För mellan- och långvåg (AM/MW och LW) finns en inbyggd antenn. Den har viss riktverkan varför man kan behöva vrida apparaten något för bästa mottagning.
– Vid kortvågs (SW) skall teleskopantennen dras ut, helt eller delvis, och riktas uppåt.
• När FM STEREO ※ tänds har du fått in en FM-stereostation. Om FM-stereosignalen bliva svag, då slocknar FM STEREO ※ och programmet kommer att höras (och spelas in) i mono.
• Apparaten är avstängd när TAPE/RADIO-väljaren står i läge TAPE och ingen bandspelartangent är nedtryckt.

KASSETTSPELARE

Copyright: Tänk på att inspelning är endast tillaten så lange copyrightoch andra bestemmelser om upphovsrätt inte lägger några hinder i vägen.
Snabbspolning: Tryck på F.FWD ◂◂ för framspolning eller på REWIND ▸▸ för returspolning. Snabbspolningen avbryts om man trycker på STOP ■.
Spärr en kassett mot ofrivillig radering: Sida 1 kan skyddas mot ofrivillig radering genom att man bryter bort den lilla fliken (fig. 5). Därefter kan man inte spela in på sidan 1.

INSPELNING

• Öppna kassettluckan med EJECT ■.
• Sätt i en kassett i däck 2 (fig. 4).
Använd kassetter av NORMAL typ (IEC I) och observera att kassettens flikarna (fig. 5) skall vara kvar.
• Vid medhörning (monitoring) under inspelning ställer man in ljudet med kontrollerna VOLUME och TONE. Inspelningen påverkas inte av denne kontroller.

Radio-inspelning

• Ställ TAPE/RADIO-väljaren i läge RADIO.

Mikrofoninspelning

• Anslut en monomikrofon med 3,5 mm plugg till uttaget MICROPHONE.
• Ställ TAPE/RADIO-väljaren i läge TAPE.
• Ställ VOLUME-kontrollen i nolläge (vid mikrofoninspelning är medhörning inte möjlig).

Start och stopp av inspelningen

• Starta inspelningen genom att trycka på RECORD ●, varvid även PLAY ◂aktiveras.
• För korta uppehåll i inspelningen använder man PAUSE ❚❚. Tryck ned en gång när inspelningen skall fortsätta.
• Inspelningen avbryts med STOP ■. Genom att trycka tangenten ned en gång till öppnas kassettluckan (EJECT).
När ändläge uppnåtts utlöses tangenterna.
• Apparaten är avstängd när TAPE/RADIO-väljaren står i läge TAPE och ingen bandspelartangent är nedtryckt.

KASSETTÅTERGIVING

• Ställ TAPE/RADIO-väljaren i läge TAPE.
• Tryck på EJECT ■ och lägg i en inspelad kassett (fig. 4).
Vid spelning går det att använda alla typer av kassetter.
• Tryck på PLAY ◂så startar spelningen.
• Justera ljudet med kontrollerna VOLUME och TONE.
Stereohörlurar med 3,5 mm plugg kan anslutas till uttaget ∩.
Högtalarna frånkopplas automatiskt.
• Spelningen avbryts med STOP ■. Apparaten är då avstängd. Genom att trycka tangenten ned en gång till öppnas kassettluckan (EJECT).
När ändläge uppnåtts utlöses tangenterna.

UNDERHÅLL

För att inte ljudkvaliteten skall påverkas bör man med jämna melxlanrum, ungefär var femtionde speltimma, rengöra tonhuvud och bandföring (fig. 6).
• Öppna kassettfacket med EJECT ■.
• Använd en bomullstopp fuktad med lite sprit eller vår speciella rengöringsvätska.
• Tryck på PLAY ◂och gör ren tryckrullen Ⓓ (fig. 6).
• Tryck på PAUSE ❚❚ och gör ren capstanaxeln Ⓒ, tonhuvudet Ⓑ och raderhuvudet Ⓐ.
• Tryck på STOP ■ efter rengöringen.
För rengöring av enbart huvudena Ⓐ och Ⓑ kan man använda en rengöringskassett.
Skydda apparat, batterier och kassetter mot regn, fukt, sand samt mot hög värme, t ex i en bil parkerad i solen.

Typskylten sitter på apparatens undersida.

Starting and stopping the recording

- To start recording, press RECORD ●; in doing so, PLAY ◄ is pressed too.
- For brief interruptions, press PAUSE ❚❚. Press again to restart recording.
- To stop, press STOP ■. On pressing again, the cassette holder will open (EJECT).

When the end of the tape is reached, the recorder buttons are released.

- The set is switched off if TAPE/RADIO selector is in position TAPE and the recorder buttons are released.

CASSETTE PLAYBACK

- Set the TAPE/RADIO selector to TAPE.
- Press EJECT ■ and insert a cassette (fig. 4).

For playback, any cassette type can be inserted.

- Adjust the sound with the controls VOLUME and TONE.

You may connect stereo headphones with 3.5 mm plug to socket 🎧. The loudspeakers are then muted.

- To stop, press STOP ■. The set is then switched off. On pressing again, the cassette holder will open (EJECT).

When the end of the tape is reached, the recorder buttons are released.

MAINTENANCE

Clean the parts indicated in fig. 6 after every 50 hours of operation or, on average, once a month.

- Open the cassette holder by pressing EJECT ■.
- Use a cotton bud slightly moistened with alcohol or a special head cleaning fluid.
- Press PLAY ◄ and clean the rubber pressure roller Ⓓ (fig. 6).
- Then press PAUSE ❚❚ and clean the capstan Ⓒ, recording/-playback head Ⓑ and erase head Ⓐ.
- After cleaning, press STOP ■.

Cleaning of the heads Ⓐ and Ⓑ can also be done by playing a cleaning cassette through once.

Do not expose the set, batteries and cassettes to rain, moisture, sand, or to excessive heat e.g. from heating equipment or in motor cars parked in the sun.

The type plate is located on the base of the set.

This product complies with the radio interference requirements of the European Community.

(E) España

Declaración de conformidad con normas

El que suscribe, en nombre y representación de:

Consumer Electronics Factory
Philips Hong Kong Ltd.

declara, bajo su propia responsabilidad, que el

equipo:	**radiocasete**
fabricado por:	**Consumer Electronics Factory**
en:	**Far East**
marca:	**Philips**
modelo:	**AQ 5040**

objeto de esta declaración, cumple con la normativa siguiente: Reglamento sobre Perturbaciones Radioeléctricas, Real Decreto 138/1989, Anexo V.

Hecho en: Hong Kong, 04-01-1993

Firma:

Nombre: B. Wong
Cargo: Safety Officer

(MEX) México

NOM

NOM

PRECAUCIÓN - ADVERTENCIA
No abrir, riesgo de choque eléctrico
ATENCIÓN
Verifique que el voltaje de alimentación sea el requerido para su aparato
Para evitar el riesgo de choque eléctrico, no quite la tapa.
En caso de requerir servicio, diríjase al personal calificado.

Es necesario que lea cuidadosamente su instructivo de manejo.

(DK) Danmark

Typeskiltet findes på undersiden af apparaten.

Dette produkt overholder kravene til radio-interferens af Europæisk Fællesskab.

Bemærk: Netafbryderen er sekundært indkoblet og afbryder ikke strømmen fra nettet. Den indbyggede netdel er derfor tilsluttet til lysnettet så længe netstikket sidder i stikkontakten.

(N) Norge

Typeskilt finnes på apparatens underside.

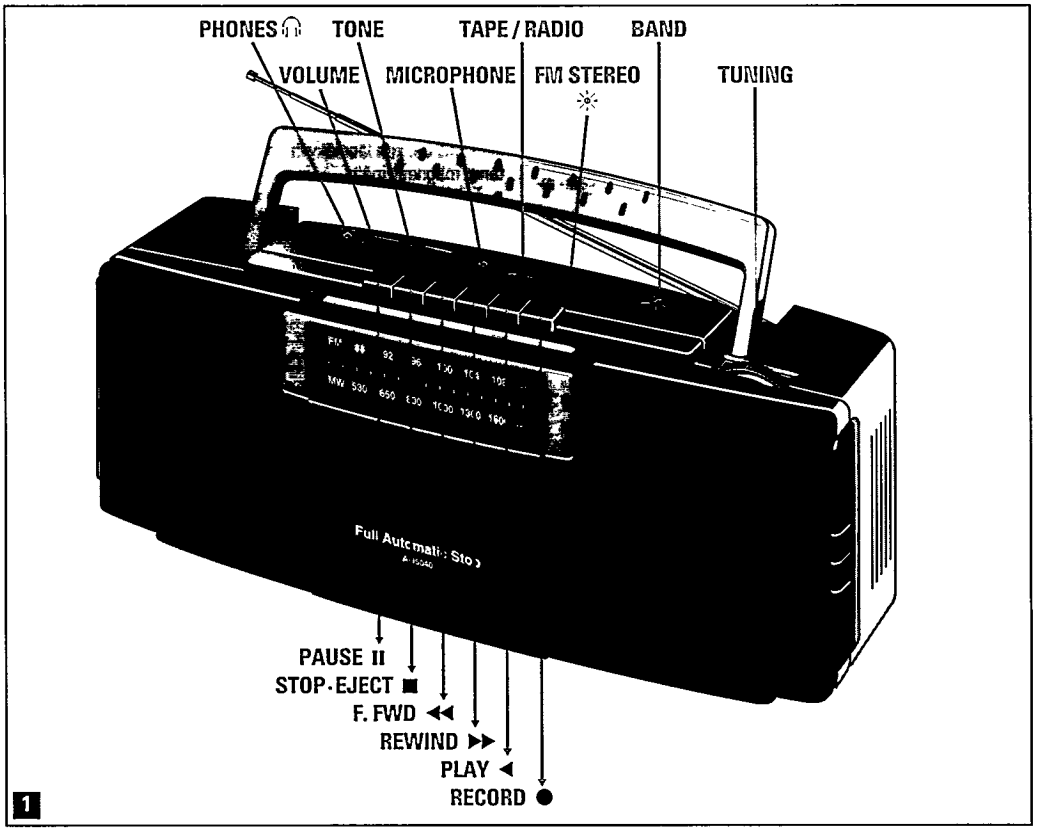
Observer: Nettbryteren er sekundert innkoplet. Den innebygde netdelen er derfor ikke frakoplet nettet så lenge apparatet er tilsluttet nettkontakten.

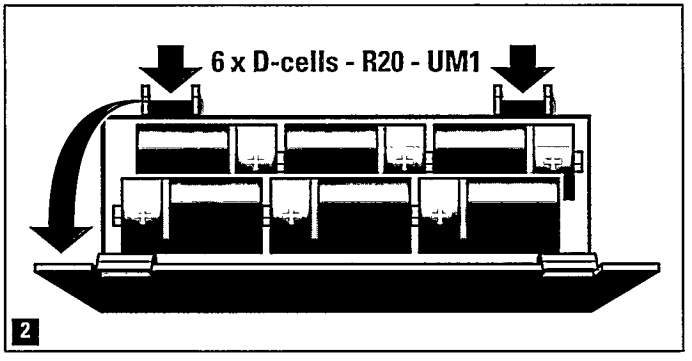
Australia

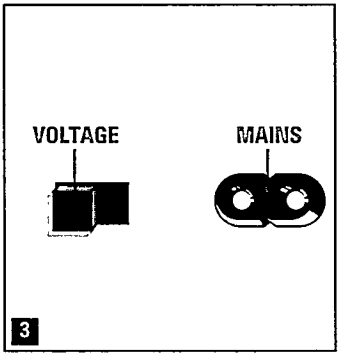
Guarantee .....see reverse side

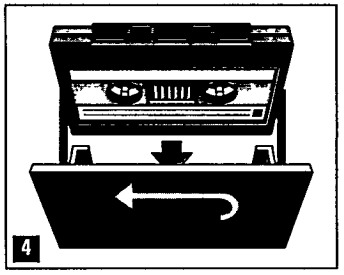
New Zealand

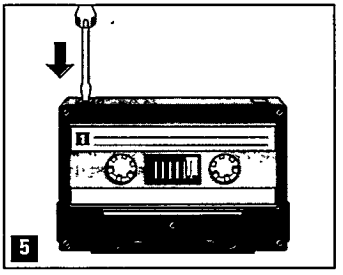
Guarantee .....see reverse side

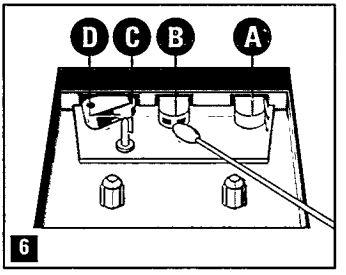

PHONES
TONE
TAPE / RADIO
BAND
VOLUME
MICROPHONE
FM STEREO
TUNING
PAUSE II
STOP · EJECT ■
F. FWD ◀◀
REWIND ▶▶
PLAY ◀
RECORD ●
1


6 x D-cells - R20 - UM1
2


VOLTAGE
MAINS
3


4


5


D
C
B
A
6